



FÁBRICA DE PINTURAS, ESMALTES,  
LACAS Y BARNICES  
Ctra. Nacional, 301 – km. 212,800  
Telf: 0034 967 44 07 12 / 967 44 00 16  
Fax: 0034 967 44 28 19  
E-mail: [macy@pinturas-macy.com](mailto:macy@pinturas-macy.com)  
Web: [www.pinturas-macy.com](http://www.pinturas-macy.com)  
02630 LA RODA (AB) ESPAÑA

## FICHA TÉCNICA

# IMPRIMACIÓN AL AGUA MULTIADHERENTE

### DESCRIPCIÓN:

Imprimación acrílica blanca al agua especial para superficies de difícil adherencia.

### USO RECOMENDADO:

Especialmente recomendada para superficies metálicas como acero galvanizado, cinc, latón, plomo, aluminio, PVC, superficies de albañilería tipo hormigón y sus prefabricados, revocos, fibrocemento, revocos, ladrillo, yeso, etc y sobre madera, corcho, polietileno expandido, etc,

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Producto al agua.  
Bajo olor durante al aplicación y secado.  
Buena brochabilidad.  
Gran capacidad de nivelación.  
Posee propiedades anticorrosivas.  
Facilita la aplicación y adherencia del producto de acabado.  
Reduce el consumo de la capa de acabado.  
Repintable con una amplia gama de acabados.  
Clasificado grupo g) según Directiva 2004/42/CE

### DATOS TÉCNICOS:

Aspecto: Mate sedoso  
Color: incoloro, blanco, gris y minio.  
Peso específico: 1,150 +/- 0,150 Kg/l (UNE EN ISO 2811), según color.  
Viscosidad: 1.5-2.5 cP (23-25°C, Cono-Plato, según color.  
Volumen de sólidos: 30-40 %, según color.  
Punto de inflamación: Ininflamable.  
COV: 30 g/litro

### APLICACIÓN:

Método:	Brocha, rodillo y pistola aerográfica
Dilución:	0 - 10%
Dilución y limpieza:	Agua
Diámetro boquilla:	0,042 – 0,055 pulgadas
Presión aire:	3,1 – 4,2 Kg / cm <sup>2</sup>
Presión pintura:	0,7 – 1,4 Kg / cm <sup>2</sup>
Número de capas:	1 o 2
Rendimiento:	12-14 m <sup>2</sup> / litro y capa (puede variar según la absorción del soporte)
Espesor recomendado:	Húmedo: 100 micras / Seco: 40 micras
Intervalo de repintado:	Mínimo: 10 – 12 horas a 20° C con pinturas al agua, 12 – 24 horas a 20° C con pinturas sintéticas con disolvente
Condiciones:	Máximo 85% de humedad relativa Temperatura de aplicación: 5 - 35°C No aplicar con riesgo de lluvias No aplicar a pleno sol Evitar humedades elevadas y horas con previsión de rocío.



FÁBRICA DE PINTURAS, ESMALTES,  
LACAS Y BARNICES  
Ctra. Nacional, 301 – km. 212,800  
Telf: 0034 967 44 07 12 / 967 44 00 16  
Fax: 0034 967 44 28 19  
E-mail: [macy@pinturas-macy.com](mailto:macy@pinturas-macy.com)  
Web: [www.pinturas-macy.com](http://www.pinturas-macy.com)  
02630 LA RODA (AB) ESPAÑA

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES Y ESQUEMA RECOMENDADO:

Limpieza mecánica al grado C Sa 2 ½ de la norma SIS 05 5900. Eliminar manchas de aceite, grasa y suciedad con un desengrasante apropiado. Eliminar sales solubles y otros contaminantes mediante agua a presión. Eliminar herrumbre, óxido e incrustaciones calcáreas mediante un chorreado abrasivo, limpieza mecánica o chorro de agua a alta presión. Eliminar restos y dejar secar.

Eliminar óxido y otros contaminantes mediante un lijado, así como la pintura vieja mal adherida. Biselar los bordes de la pintura en buen estado, parchear las zonas sin pintura con IMPRIMACIÓN AL AGUA MULTIADHERENTE y aplicar una capa general del mismo producto.

El producto viene al uso, preparado para aplicar sin dilución previa. Sin embargo, para la aplicación con pistola puede ser necesario diluir con agua hasta un 10%.

Aplicar una mano del producto, de manera uniforme y bien estirada, respetando el rendimiento recomendado. En los casos donde sólo se persiga el uso como promotor de adherencia, un micraje pequeño, del modo descrito, es suficiente. Sin embargo, si se usara como imprimación en hierro o directamente sobre superficies oxidadas, es imprescindible dar al menos dos capas para conseguir un micraje más elevado y así mayor protección anticorrosiva.

### OBSERVACIONES:

En caso de superficies de acero galvanizado, debido a la gran diversidad de tipos presentes en el mercado y a las dificultades que presentan de adhesión, será muy recomendable seguir los consejos antes citados además de realizar una comprobación previa de adherencia.

Para aplicación directa sobre superficies oxidadas habrá que lijar en primer lugar para eliminar la capa deleznable y pulverulenta, y después seguir las recomendaciones generales.

En superficies de aplicación recomendadas donde haya presente una capa de protección previa, por ejemplo aluminios tratados, se hace necesario un lijado de la superficie previo, a fin de matizar el soporte y facilitar la adherencia.

Las condiciones climáticas de temperatura y humedad afectan muy directamente a los tiempos de secado, por lo que se han de tener muy en cuenta a la hora de proceder al repintado del producto.

La pintura se guardará en botes herméticamente cerrados al abrigo de heladas y de la acción directa de los rayos de sol.

### SEGURIDAD:

Producto al agua, no requiere ninguna precaución especial para su manipulación, es fundamental la lectura de la etiqueta del envase, se recomienda seguir las exigencias de la legislación nacional o local en seguridad en el trabajo, higiene y medio ambiente. En general, evite el contacto con los ojos y la piel, utilice guantes, gafas de protección y vestuario adecuado. Utilizar solamente en lugares bien ventilados. Mantener fuera del alcance de los niños. Para más información consultar la ficha de seguridad.

La información de esta Ficha Técnica está basada en nuestros propios conocimientos actuales y en las leyes vigentes de la UE y nacionales. El producto no debe utilizarse para fines distintos a los que se especifican. Es siempre responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias con el fin de cumplir con las exigencias establecidas en las legislaciones vigentes. La información contenida en esta Ficha no hay que considerarla como una garantía de sus propiedades.